

天美 (中国) 科学仪器有限公司 TECHCOMP (CHINA) LTD

天美科技有限公司

香港九龙葵涌青山道552-566号美达中心6楼
Tel: 852-27519488
Fax: 00852-27519477
E-mail: techcomp@techcomp.com.hk

天美 (中国) 科学仪器有限公司

北京市朝阳区天畅园7号楼(100107)
Tel: 010-64010651
Fax: 010-64060202
E-mail: techcomp@techcomp.cn

上海分公司

上海市漕溪路190号华林大楼9层 (200235)
Tel: 021-64870138
Fax: 021-64870142
E-mail: shanghai@techcomp.cn

广州分公司

广州市体育西路109号高盛大厦18D (510620)
Tel: 020-38899384
Fax: 020-38899584
E-mail: guangzhou@techcomp.cn

沈阳分公司

沈阳市铁西区北二中路5号天文大厦1502室 (110025)
Tel: 024-22813328
Fax: 024-22813378
E-mail: shenyang@techcomp.cn

成都分公司

成都市科华北路64号棕南俊园15F (610041)
Tel: 028-85258161
Fax: 028-85233027
E-mail: chengdu@techcomp.cn

西安分公司

西安市友谊东路6号新兴翰园207室 (710054)
Tel: 029-82582528
Fax: 029-82582053
E-mail: xian@techcomp.cn

武汉分公司

武汉市武昌区中北路233号世纪大厦506-507室 (430062)
Tel: 027-87259095
Fax: 027-87259179
E-mail: wuhan@techcomp.cn

济南分公司

济南市历城区二环东路3218号发展大厦A座503室 (250100)
Tel: 0531-88163911/12
Fax: 0531-88163913
E-mail: jinan@techcomp.cn

天津分公司

天津市和平区卫津路155号博联大厦1008室 (300070)
Tel: 022-23352643
Fax: 022-23520465
E-mail: tianjin@techcomp.cn

福州分公司

福州东街96号东方大酒店13层C2座 (350001)
Tel: 0591-87673616
Fax: 0591-87673973
E-mail: fuzhou@techcomp.cn

重庆分公司

重庆市九龙坡区科园一路2号大西洋国际大厦1006室 (400039)
Tel: 023-68794896
Fax: 023-68794856
E-mail: chongqing@techcomp.cn

兰州分公司

兰州市城关区甘南路68号5单元805室 (730000)
Tel: 0931-8724022/ 8724522
Fax: 0931-8721686
E-mail: lanzhou@techcomp.cn

深圳分公司

深圳市深南中路6007号安徽大厦1712室 (518040)
Tel: 0755-83867531/ 83860252
Fax: 0755-83860232
E-mail: shenzhen@techcomp.cn

大连分公司

大连市西岗区唐山街24号春晖大厦7088室 (116011)
Tel: 0411-83622761
Fax: 0411-83609137
E-mail: dalian@techcomp.cn

昆明分公司

昆明市北京路985号时光俊园2幢1单元1405室 (650224)
Tel: 0871-5627504
Fax: 0871-5625554
E-mail: kunming@techcomp.cn

天美(澳门离岸商业服务)有限公司

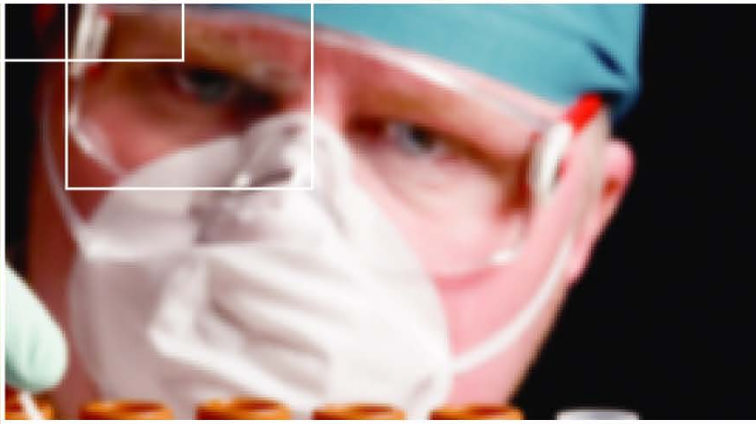
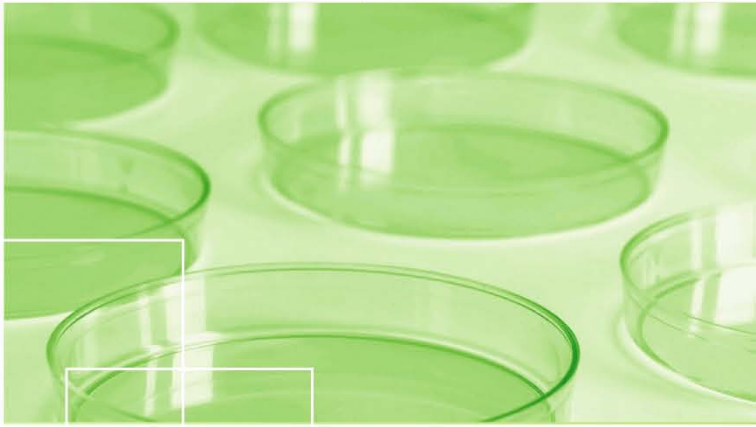
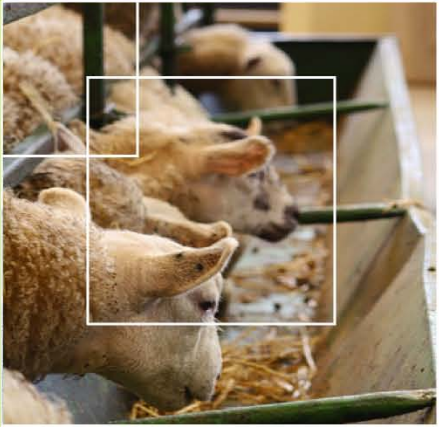
澳门新口岸北京街202A-246号澳门金融中心10楼K室
Tel: 853-28705075
Fax: 853-28705072
E-mail: macau@techcomp.com.hk

www.techcomp.com.hk
www.techcomp.cn
800-810-7890



食品安全解决方案

Food safety solutions



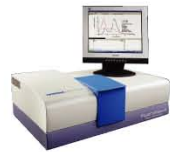
天美(中国)科学仪器有限公司
Techcomp (China) Ltd

食品安全检测 — 天美如何帮到您？

食品安全事关公众健康、社会经济稳定和全球贸易等重大问题，因此，食品保护是一个全球范围的重要议题。天美公司作为专业的科学仪器制造、分销商，一直致力于为分析领域的广大用户提供完整可靠的解决方案。

天美公司的食品安全解决方案，为您提供了从有毒有害物质检测到常规食品添加剂、营养成分、包装材料等一系列分析检测所需的设备和方法，为您解决食品安全分析的众多难题，是您分析工作的有力助手！

检测



Horiba
荧光光谱仪



Hitachi
荧光光谱仪



Hitachi
紫外可见分光光度计



Hitachi
台式电子显微镜



Hitachi
高效液相色谱仪



Horiba
电感耦合等离子体发射光谱仪



Questron
微波消解仪



Hitachi
原子吸收光度计



Precisa
全自动水分灰分分析仪



Hitachi
高速全自动氨基酸分析仪



Dynamica
DNAmaster



Hitachi
高速冷冻离心机



UVP
凝胶成像系统



KURABO
核酸提取系统



Corona
酶标仪



NuAire
CO₂培养箱



NuAire
生物安全柜



SIEMENS
超纯水机



TOMY
高压灭菌锅



Froilabo
超低温冰箱



MVE
液氮罐



Millrock
冻干机

样品制备 消毒

存储

食品检测类别	检测项目	相关仪器
热点检测	黄曲霉毒素、三聚氰胺、二噁英、性激素、多氯联苯、苏丹红染料、食用明胶中的铬等	荧光、离心机、HPLC、UVP凝胶成像
有毒有害物质检测	农药残留	荧光、紫外、离心机、HPLC
	生物毒素	荧光、紫外、离心机、HPLC
	化学元素（重金属）	紫外、ICP、微波消解、离心机、灰分仪、原吸、电镜
	环境污染物	荧光、紫外、离心机、电镜、HPLC
	非法添加物	荧光、紫外、离心机、酶标仪、电镜、HPLC
	兽药残留	HPLC
食品添加剂检测	营养强化剂、甜味剂、防腐剂、着色剂、乳化剂、酸度调节剂等	紫外、Corona酶标仪、HPLC
营养成分检测	氨基酸、维生素、矿物质元素、总黄酮等	荧光、紫外、电镜、HPLC、氨基酸分析仪、ICP
微生物过敏原检测	菌落总数、大肠菌群、致病菌、大肠杆菌0157等	UVP凝胶成像、日立高速离心机、电镜
食品接触材料	多环芳烃、高锰酸钾消耗量、蒸发残渣、脱色试验、邻苯二甲酸盐类等	荧光、紫外、HPLC
转基因食品检测	大豆、玉米、番茄、食用油脂、植物性饲料、植物及其加工品等	荧光、紫外、Kurabo核酸提取、电镜、HPLC
常规理化分析	水分、糖分、灰分、蛋白质、脂肪等	荧光、紫外、Dynamica DNAmaster、灰分仪
检测用常规实验室设备	样品制备、消毒等	NuAire安全柜、Tomy灭菌锅、NuAire CO ₂ 培养箱
样品的存储		Froilabo冰箱、MVE液氮罐、Millrock冻干机

F-7000 荧光光谱仪

Hitachi High-Tech
HITACHI



主要特点

- 先进的光栅驱动技术结合先进的电路技术实现高速扫描测量，节省测试时间
- 超快扫描速度为您节省测量时间的同时，避免光漂白的发生
- 一流的光学系统：独有的机刻凹面光栅技术和水平狭缝设计，保证高的测试灵敏度，更少的样品用量
- 稳定连续的150W氙灯光源结合先进的控制技术保证高精度的测量，为你带来可靠的光谱数据
- 简单易操作的测试软件，界面友好，容易入手

应用

- 大米新鲜程度的检测

当大米被紫外光照射时，大米中的脂肪会发出蓝色的荧光，随着存放时间延长，该荧光强度增加。因此，荧光可以用于大米存放时间的鉴定，三维光谱作为“指纹光谱”可以很好的实现该功能。

仪器：F-7000荧光光谱仪

EX 和EM狭缝：5nm

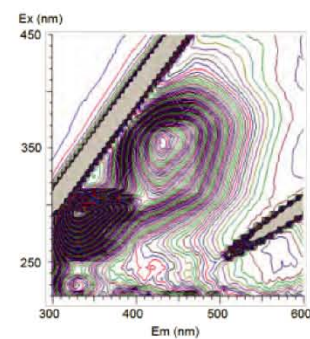
响应：自动

发射滤光片：290nm

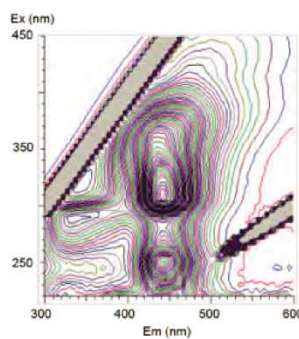
采样间隔：1

光电倍增管电压：400v

扫描：60000nm/min



新米的三维荧光光谱



陈米的三维荧光光谱

HORIBA JOBIN YVON 荧光光谱仪

HORIBA
Scientific

JOBIN YVON
Technology



主要特点

- 唯一一个可以同时测定样品的吸收光谱和荧光光谱，以及荧光激发-发射三维矩阵谱（EEMs）的仪器
- 专业的软件可自动进行硫酸奎宁单位校正，内吸收效应以及瑞利和拉曼散射的校正，并可快速导出建模算法，例如PARAFAC
- 电致冷CCD检测器可实现快速数据的获取，相比于其他台式荧光光谱仪，最高速度可快至100倍
- 双光栅激发单色器可使体系的杂散光得到很好的抑制
- 全套的NIST性能验证测试
 - NIST荧光标准参考物质用于光谱校准和校正SRMs:2940-4
 - Starna标准参考物用于硫酸奎宁荧光发射谱校正RM-QS00
 - NIST吸收标准物用于紫外-可见分光光度计校正(SRM931g)
 - Starna标准物用于紫外-可见分光光度计 (RM-06HLKI)

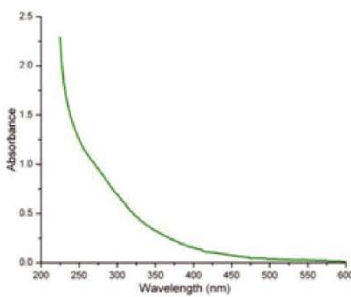
应用

现实的生活环境迫使人们把更多的目光投向水质相关的话题，例如饮用水的管理；水库、湖泊、河流和海洋的污染；水土流失、赤潮、漏油等等。水质检测的重要性不言而喻，与食品安全息息相关。其中水中有色溶解有机物质（CDOM）的检测成为一个全球性课题。CDOM是由水中的腐植酸、叶绿素、石油、氨基酸、醌类物质、肥料、杀虫剂、工业排放污水等等引起的。

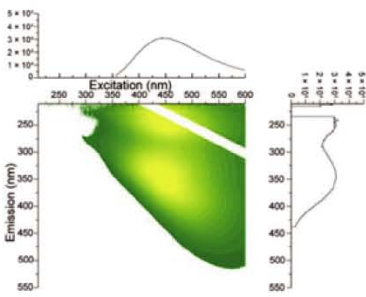
应用实例：

南极洲小马湖水质检测-AquaLog三维水质分析光谱仪

一个完整的三维矩阵谱AquaLog使用了不到60s的时间就可以轻松获取，实验表明湖水中含有高浓度的有机物质腐植酸。

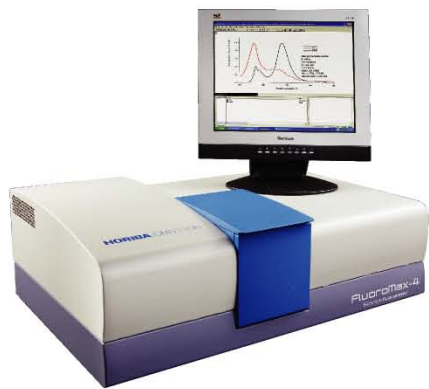


吸收光谱测试



激发发射三维矩阵谱EEM

FluoroMax-4 荧光光谱仪



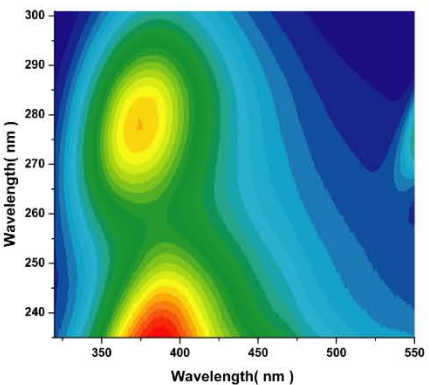
主要特点

- 采用光子计数方法获得超高的灵敏度
- 全反射光路系统避免色差产生
- 一体化光学平台，稳固高效且使用维护简单
- 专利的光栅在轴扫描技术保证全波段的准确性
- 可以升级TCSPC进行荧光寿命的测量

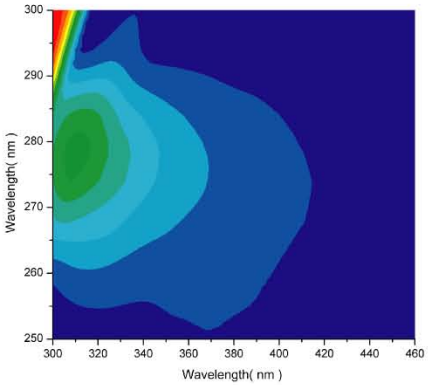
应用实例

- 土壤及土壤浸出液的检测

下图是土壤和土壤浸出液中荧光光谱的三维扫描图，均检测出了芳香烃的存在。



土样的三维荧光光谱

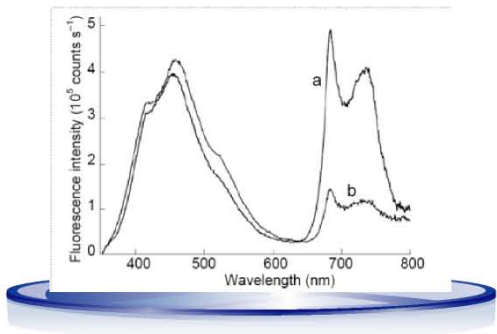


土壤浸出液的三维荧光光谱

- 农作物的检测

农作物的生长在受到外界环境影响较大，比如洪水、冰雹、暴风的影响时，得到的粮食质量是不一样的。

以下例子是对在两种不同生长状态下（a：自然生长状态，b：受到外界影响较大的状态）的高蛋白大豆植物进行荧光发射光谱的检测。700–800nm之间的近红外发光峰是大豆生长状况好坏的指示峰。结果表明，受到灾害严重的植物b营养成分是严重缺乏的。荧光检测的手段可以为农产品的研究及灾害抢救工作提供一定的借鉴作用。



在自然条件下生长
(a)和受到灾害（b）的大豆植物荧光光谱图

U-5100 紫外可见分光光度计



主要特点

- 采用长寿命的闪烁氙灯作为光源
- 标配6池塔轮自动切换
- 6英寸LCD显示屏
- 可实现最小至1.5uL的超微量样品测量
- 紧凑、轻巧机身设计，也可适用于户外测试

应用

由于大多数的无机物和有机物在紫外可见区都有特定的吸收光谱，因此食品安全检测领域中，紫外可见分光光度计起着举足轻重的作用。例如食品中的各种色素添加剂，残留农药的检测，L-抗坏血酸（维生素C）、核酸、氨基酸的检测等都需要用到紫外可见分光光度计。

对于食品中的一些有害成分，我们可以通过加入显色剂等方法有效检测到相应组分的含量。

应用实例

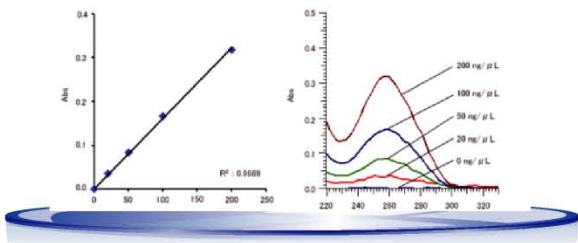
在做核酸或蛋白的分析中，样品比较珍贵且样品量很少，所以需要进行微量测试。我们可以利用DNA或RNA在波长260 nm或280 nm时的吸光度比值，进行纯度确认。一般来说吸光度的比值在1.8以上被认为是纯度高的。

日立U-5100分光光度计可以配合1.5 μL 微量样品池进行鲑鱼精DNA的检测。选取波长为260 nm时的吸光度得到了相关系数为0.9989的标准曲线。

装置: U-5100紫外可见分光光度计
检测波长区域: 200 ~ 330 nm
扫描速度: 400 nm/min
狭缝: 5 nm



U-5100 上可使用的微量样品池



鲑鱼精DNA的校准曲线 鲑鱼精DNA的吸收光谱

L-2000 系列原子吸收光度计

Hitachi High-Tech
HITACHI



主要特点

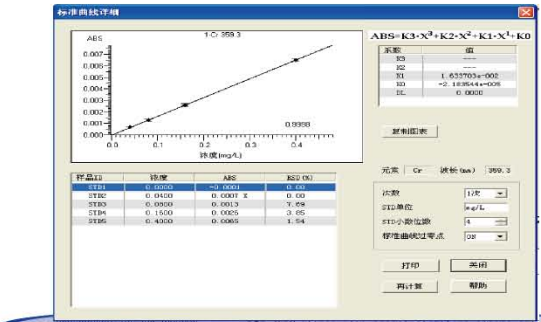
- 设计：双塞曼，双检测器
- 优势：1190~900nm开机就测
- 高阻值石墨管长寿命
- 三重保护更环保
- 效益：分析全过程一目了然

应用

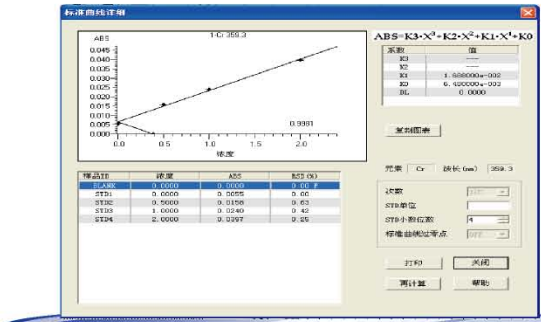
火焰塞曼原吸为食品检测提供快速筛选和快速筛查

应用实例

日立Z-2000系列的原子吸收光度计使用塞曼背景校正法，背景校正的波长是190~900nm，两个检测器同时检测原子吸收信号和背景吸收信号，测量的灵敏度有了很大的提高，分析方法的最小检出量≤50ppb，且无噪声的影响。使用塞曼火焰法检测Cr，可使分析时间从每300秒一个样品，降低到3秒钟一个样品，分析的准确性、稳定性完全符合国家药典的规定，而传统的氘灯原子吸收光度计因为受到氘灯能量和发射噪声的限制，在Cr357.9nm的分析波长处不能进行背景校正，因而不能用氘灯火焰法检测“毒胶囊”中的Cr。此类原子吸收分光光度计在使用石墨炉法检测Cr时同样会受到氘灯无背景校正的问题。因此，检测胶囊样品中Cr首选塞曼背景校正法。



检出限



简易加标法

L-8900高速全自动氨基酸分析仪

Hitachi High-Tech
HITACHI



主要特点

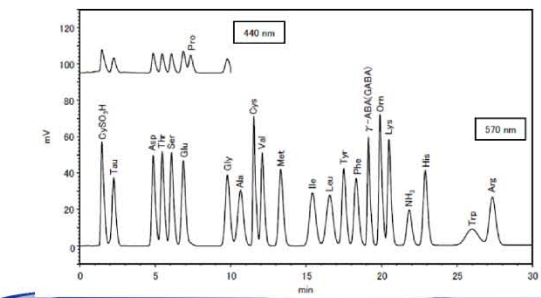
- 独家采用双柱塞串联往复微量泵确保超高的重现性和稳定性
- 独家采用高压全体积直接进样技术，实现样品的低残留，防止交叉污染
- 独家采用3μm高理论塔板数分离柱，较7μm普通分离柱节省50%以上的净分析时间，提高50%以上的分析效率！且独具有便捷、成熟的分离柱自行装填技术，仅需70min即可完成一根分离柱的再装填，柱效可媲美进口分离柱

- 独家采用领先反应盘管技术15年的反应柱技术，把检出限值从反应盘管的10pmol降低到3pmol，确保低浓度成分的精确检测，同时提供TDE²式尖端衍生技术，可把检出限做到2.5pmol
- 独家采用茚三酮及其缓冲液分开放置的存放模式，把试剂保质期延长到1年之久，确保衍生效率较长时间不下降
- 独家采用光栅分光的检测器，同时配置参比通道，确保检测结果的精确性

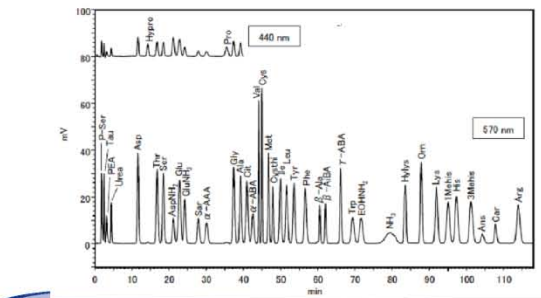
应用

食品中氨基酸的精确定性和定量

应用实例



蛋白水解（PH）系统色谱图



生理体液（PF）系统色谱图

Chromaster 日立高效液相色谱仪

Hitachi High-Tech
HITACHI

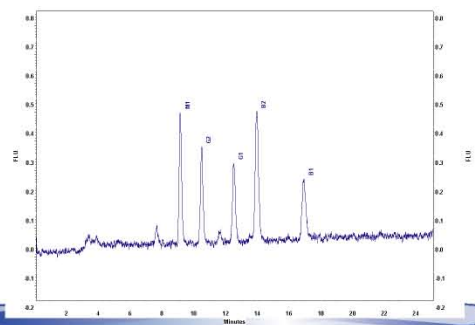


主要特点

- 新型高频模式四元梯度泵**
HFM模式与倍速控制方式自动有效抑制液体脉冲相结合，提高梯度精度和保留时间重现性
- 超低残留进样器**
降低残留死体积、专业清洗泵、更多清洗液供选择，实现极低样品残留
- 低噪音、低漂移DAD检测器**
风量自动可调风扇、特制盖板，减少漂移，最优化的光学元件、光路系统，保证光能量的最大转化，获得高灵敏度的检测
- 高灵敏、双波长紫外/紫外可见检测器**
最短400ms数据采集间隔，获得更好的尖锐峰型色谱图

应用

- 广泛应用于食品营养成分、有毒有害物质、食品添加剂等的检测。
- GB/T 23212-2008《牛奶和奶粉中黄曲霉毒素B₁、B₂、G₁、G₂、M₁、M₂的测定液相色谱-荧光检测法》
- GB 5413.37-2010《乳和乳制品中黄曲霉毒素M1的测定》
- GB/T 22388-2008《原料乳与乳制品中三聚氰胺检测方法》等



图：牛奶样品中加入黄曲霉毒素标样测定色谱图

循序国家标准GB/T23212-2008，采用日立高效液相色谱仪四元梯度配柱后反应单元荧光检测器测定，同时测定牛奶中黄曲霉毒素B₁、B₂、G₁、G₂、M₁，采用柱后衍生单元提高B₁、G₁、M₁灵敏度，符合国家标准要求，适合于低含量的测定，适合奶及奶制品的常规监督检测，灵敏度高，操作简单。

Primaide 日立高效液相色谱仪

Hitachi High-Tech
HITACHI

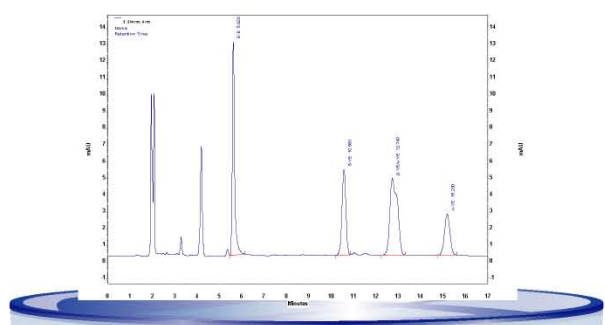


主要特点

- 高精度泵**
采用多项专利技术，保证输液精度
- 高灵敏度**
DAD检测器具有与紫外相同数量级灵敏度
- 注重细节**
选配件内置，不额外占用空间
通用的USB接口实现数据快速传输，接口更便捷
- 维护便捷**
所有仪器操作、维护及消耗品更换等均从正面直接操作

应用

- 广泛应用于食品营养成分、有毒有害物质、食品添加剂等的检测。
- GB/T 5009.028-2003《食品中糖精钠的测定》
- GB/T 5009.029-2003《食品中山梨酸、苯甲酸的测定》
- GB/T 5009.082-2003《食品中维生素A和维生素E的测定》
- GB/T 5413.9-1997《婴幼儿配方食品和乳粉维生素A、D、E的测定》等



图：维生素A、D、E混标色谱图

采用二极管阵列检测器，同时检测维生素A、D、E，并且日立DAD检测器获得与UV相同数量级的高灵敏度。

QLAB Pro 微波消解仪



主要特点

- 全触摸屏设计，简洁直观，给您更便捷的操作享受
- 高压/高通量两种消解罐，随意搭配，满足您多样的分析需求

应用

食品中元素定量分析（AAS/ICP-OES/ICP-MS）的样品前处理

ICP-OES 电感耦合等离子体发射光谱仪



主要特点

- 护套气装置有效提高进样系统耐盐性，减少样品稀释几率及日常清洁维护
- 一维分光系统，全波段具有恒定分辨率，便于相互干扰的多元素同时分析
- 高动态HDD检测器提供10¹⁰以上动态范围，真正确保客户一次进样同时分析多种元素

应用

食品中营养元素、禁限用元素的定性/定量分析（含量涵盖ppb~%）

prepASH 全自动水分灰分分析仪



主要特点

- 一体化设计，替代传统的高温马弗炉、天平、干燥器，省去80%的人工操作，最大限度解放人力
- 同时分析29个样品，自动识别分析终点，省去70%以上分析时间，降低分析成本

应用

食用菌、茶叶、婴幼儿配方食品和乳粉、肉与肉制品等多种食品的水分、灰分测定；食品中元素分析的样品前处理（干灰化）

应用实例：

谷物中水分灰分的测定

分析依据：

GB5009.3-2010 食品中水分的测定

GB5009.4-2010 食品中灰分的测定

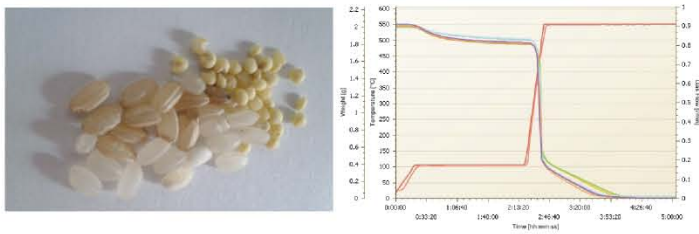
分析亮点：

- 称量、加热、结果计算全部由仪器完成；
- 智能识别恒重点，自动运行多温度梯度加温程序

谷物水分/灰分分析图

采用全新的分析仪器—全自动水分灰分分析仪分析之后，得到非常可靠的结果：

三种谷物水分灰分测定结果



Group: 1	A-Result	A -Calc: Loss[%]/Start	B-Result	B -Calc: Res[%]/Start
mean	1.79993	10.09173	0.01400	0.69930
std	0.00170	0.08987	0.00147	0.07390
rst	0.09450	0.89057	10.52209	10.56817
n	3	3	3	3

Group: 2	A-Result	A -Calc: Loss[%]/Start	B-Result	B -Calc: Res[%]/Start
mean	1.85673	7.72773	0.02383	1.18440
std	0.00397	0.02595	0.00021	0.01128
rst	0.21370	0.33581	0.87343	0.95212
n	3	3	3	3

Group: 3	A-Result	A -Calc: Loss[%]/Start	B-Result	B -Calc: Res[%]/Start
mean	1.81060	10.30397	0.00810	0.40130
std	0.00849	0.05506	0.00010	0.00702
rst	0.46874	0.53433	1.23457	1.74913
n	3	3	3	3

TM3000 台式扫描电镜

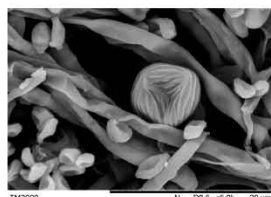
Hitachi High-Tech
HITACHI



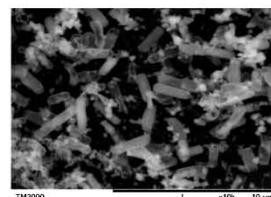
主要特点

- 相对于光学显微镜，日立TM3000可以获得更大景深和更高倍率的微观形貌图像，最高放大倍数达到3万倍
- 外观设计小巧，操作维护简便，只需一张实验台即可安装使用，任何人经过简单的培训就可以快速掌握仪器使用方法
- 具有减轻荷电模式，能够直接观察不导电样品，无需对样品进行喷镀处理

应用实例



样品：霉菌孢子
放大倍率：5,000倍



样品：纳豆菌
放大倍率：10,000倍

S-3400N 钨灯丝扫描电镜

Hitachi High-Tech
HITACHI



主要特点

- 二次电子图像分辨率：3nm@30kV，背散射电子图像分辨率：4nm@30kV
- 独特的四偏压技术：提升低加速电压观察效果，能够更好的获得表面细节形貌，减轻或避免样品损伤
- 配置五分割高灵敏度背散射电子探测器：行业领先的五分割结构能够接收更多的电子信号，提高灵敏度和信噪比，更多的图像观察模式，更有利于在低加速电压下的观察样品形貌细节和成分组织

应用实例



样品：大麦叶片上的白粉病菌
放大倍率：2,000倍



样品：淀粉颗粒
放大倍率：500倍

SU8010 冷场发射扫描电镜

Hitachi High-Tech
HITACHI



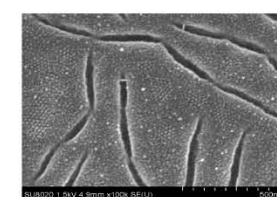
主要特点

- 二次电子图像分辨率：1nm@15kV，1.3nm@1kV
- 卓越的低加速电压高分辨率性能，能够直接观察不导电样品的高倍率微观细节形貌，避免电子束损伤脆弱样品
- 性能稳定的超高真空电子枪，标准配置样品交换仓、自清洁光阑及冷阱，有效减轻污染
- 良好的仪器质量口碑和更低的后维护成本，日立扫描电镜一直以最佳的仪器质量著称，掌握着高压系统和真空系统最先进制造技术

应用实例



样品：大肠杆菌
放大倍率：40,000倍



样品：酵母细胞膜蛋白
放大倍率：100,000倍

HT7000 透射电镜

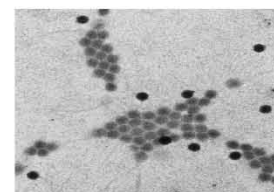
Hitachi High-Tech
HITACHI



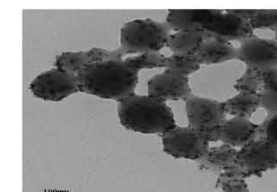
主要特点

- 全数字化免荧光屏设计，无需在黑暗室内通过荧光屏观察图像和调整仪器，所有图像操作均显示在液晶显示屏中，操作更加简便和自动化，使用环境更舒适
- 配置高灵敏度的屏幕CCD相机，低剂量电子照射有效保护脆弱生物样品
- 独特的双隙物镜系统的设计，可实现高反差和高分辨两种观察模式，适用于观察微生物、病毒样品以及纳米颗粒等样品
- 标准搭载涡轮分子泵，减少对镜筒的油气污染，真空抽取速度更快，开关机时间和更换样品的时间更短

应用实例



样品：T4噬菌体表面
吸附重金属



样品：微生物表面沉积
重金属

Biospectrum 系列凝胶成像系统

UVP



UVP公司，总部位于美国的加州，其欧洲的分部位于英国的剑桥。是全球UV（紫外）产品的领导者。美国圣地亚哥加州大学的Roger Tsien 博士在2008年获得诺贝尔奖，他的实验室使用UVP 公司的Biospectrum 600成像系统。

主要特点

- 系统为自动且计算机控制的高级成像系统
- 内置不同的透射光源和反射光源，以满足客户不同应用的需要
- 有多款制冷CCD可选，皆具有高像素，高分辨率的特性
- 具有专利设计的紫外安全观察窗，无需开门，即可对胶进行观察
- 样品台高度可调，以便获得最佳视野
- 系统配有功能强大的VisionWorks LS 专业分析软件，用于图像采集和数据分析

应用

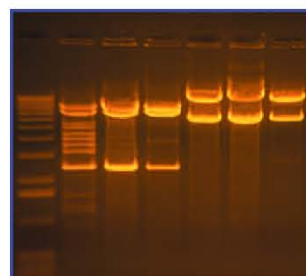
菌落成像及计数，蛋白质检测及成像，核酸检测及成像，单色及多色荧光成像，化学发光成像,等



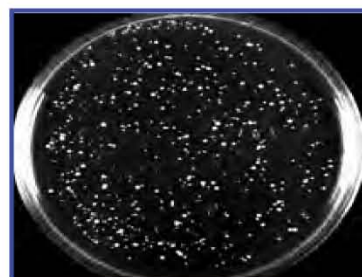
Alexa PAGE 胶



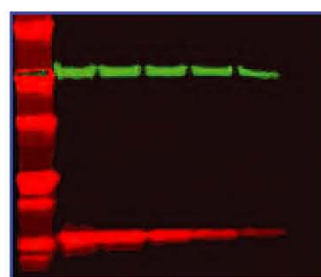
SYBR Green/SYBR Gold胶



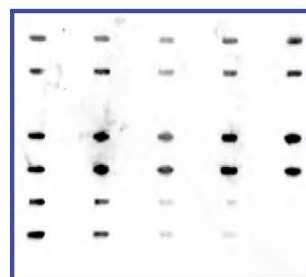
EB胶



菌落成像



多色近红外成像



化学发光 DNA Northern Blot

Colony Doc-It 菌落计数仪

UVP



主要特点

- 配有1470万像素的高分辨力彩色相机，可分辨小至0.08毫米的菌落
- 可对不同染色的样品进行广谱的检测，内陷式托盘和33-150毫米直径可调的过滤片，适合对各种尺寸培养皿上的菌落检测。
- 可自动、准确地进行计数和统计分析
- 独特的暗箱设计也可用于检测GFP(绿色荧光蛋白) 菌落

应用

可计数水、空气、食品、化妆品等内的细菌、酵母菌、及霉菌。

Quickgene 810 核酸提取系统

KURABO



主要特点

- 可从多种生物样本中获得纯化的DNA/RNA
- 该系统采用革命性的多孔膜技术，膜厚仅80um, 是玻璃纤维膜厚度的1/12.5, 而表面积比玻璃纤维膜大20倍。多孔膜选择性吸附核酸，在低压下即可完成样品纯化
- 分离过程无需离心机，无需磁珠。只需三个加压阶段，结合、洗涤和洗脱，可在机器内自动完成，处理快速，只需几分钟即可完成6-8个样品的核酸提取

应用

可从多种生物样本中获得纯化的DNA/RNA，包括血液，动物组织，植物组织，培养细胞，等。

SH-1000L 全波长酶标仪

CORONA



主要特点

- 先进的检测器：是基于酶标检测的单色检测器
- 灯源寿命管理功能：如每天读取40块酶标板，其闪烁氙灯可以使用10年
- 光栅系统：从200nm到1000nm可以每次改变1nm的波长，相当于800片滤光片
- 免维护，不用担心滤光片损坏或更换的问题
- 广泛的酶标板适用性：172 种类型的酶标板外形数据被主机预设
- 包括独特的比色皿检测功能：满足对单个样本的检测(性能如同传统的分光光度计)，应用更为广泛

应用

食品中杀虫剂残留的检测，禽新城疫病毒的检测，大肠杆菌的检测等；DNA/RNA/蛋白质 定量，ELISA，酶动力学等

生物安全柜 保护实验室安全无污染的卫士



美国Nuaire公司始建于1972年，公司致力于生产生物安全柜、二氧化碳培养箱、超低温冰箱、血库冰箱、层析冷柜以及光照培养箱等产品。在70年代初期，NUAIRE公司生产了第一台满足美国NIH-03-112C 标准的生物安全柜，从那时到现在，NIH(美国国立卫生研究院)一直使用NUAIRE品牌的生物安全柜。现在Nuaire公司已成为世界著名的安全柜生产厂家，在世界18家安全柜生产厂中名列前茅，其CLASS II级生物安全柜约占世界市场份额的42%。

主要特点

- 大的高效过滤面积及真正的层流气流，内部气流平衡控制
- 100%的不锈钢结构，HEPX™零泄漏系统
- 符合人体工程学设计，灵活的组合，多种选择
- 全面正面维修易于操作
- 客户可根据需要选择直面或斜面及具有抗菌涂层的型号

DNAmaster 核酸蛋白分析仪



DNAmaster 是瑞士Dynamica公司的核酸蛋白分析仪，可测量和分析微量样品，尤其是珍贵样品。

主要特点

- 小而快，一体化，随时可以工作，容易操作
- 所需样品量小，最低0.5uL
- 内置大LCD显示屏，可在屏幕上直接操作，无需连接电脑
- 使用超微量样品池，也可使用常量比色皿
- 可选带有温度控制（20-95℃）的型号，用于Tm测定（此功能是目前市场上微量核酸蛋白分析仪中独一无二的可选型号）
- 波长范围宽，200-900nm
- 检测范围宽，对于dsDNA, 检测范围可从2ng/uL达20000ng/uL

应用

可用于测量核酸（包括DNA，RNA，等），蛋白质，细菌等的浓度。

TOMY 灭菌锅



主要特点

- 具有一目了然的“工作监控器”，可即时显示实际操作状态
- 具有定时开启功能，避免浪费晚上或早上时间
- 可自动改变排气速度，具有六种排气速度可选
- 具有安全顶盖互锁装置，保证顶盖锁定，确保安全
- 具有安全水位检测器，可预防干燥加热
- 全新的脚踏式开关，彻底地节省安装空间
- 具有快速冷却风扇功能
- 具有多款消毒方案可选，多达5种

应用

实验室所有需要高压灭菌的器材及样本，都可在此灭菌锅内灭菌

NU-5510E NuAire CO₂ 培养箱



主要特点

- NuAire 5510是直接加热气套式二氧化碳培养箱
- 使用高灵敏度的红外（IR）传感器，检测CO₂浓度不受温度和湿度影响，可精确检测CO₂浓度
- 内置两级HEPA高效过滤器，最大限度控制污染物，保证培养环境的洁净
- 5510E具有目前市场上独一无二的双重消毒模式：95℃湿热消毒及145℃高温干热消毒

应用

可模拟提供一个类似细胞及组织在生物体内的生长环境，对细胞、组织进行体外培养。

Froilabo 超低温冰箱



Froilabo冰箱是法国Froilabo公司推出的新一代，绿色环保超低温冰箱。

主要特点

- 采用真空隔热板（VIP）技术，是一种新型高效的绝热材料。该真空隔热板比传统泡沫隔离法具有更好的隔热性能
- 与相同容积的冰箱相比，特殊的结构减少了20%的表面积，同样空间能提供更大的存放能力，耗电量降低15%，断电保温时间延长22%，增加了压缩机的寿命
- 具有优异的环保性能，采用新型环保制冷剂，不含CFI以及HCFC,体积小，保温效果提高，比同等产品更节能，并减少了碳排放量
- 腔体温度均一，最低温-86℃
- 其中BM690一款，可存放冻存管数量达48000个

应用

可用于保存各种生物样品，取用方便，以便随时对样品进行研究。

MVE 液氮罐



主要特点

- 有多种系列可选，以满足客户的不同需要
- 其中的Cryosystem系列，具有四种型号，均适用于中等范围的冷冻管保存，液氮挥发量低，并采用宽口罐颈设计，易于取放样品
- 其全球专业设计的双层气相液氮罐，可为客户的样品存储提供最可靠的安全保障。该气相液氮罐具有独特的双层结构设计，支架提起高度更低，空间利用率更高。开口采用偏口设计，液氮静态挥发量小，静态存储时间更长，并标配强大的TEC3000控制系统，对液氮罐实现全方位的监控，使用更安全

CR-22GIII 日立高速冷冻离心机

Hitachi Koki



主要特点

- 最高转速：22000rpm
- 具有转头自动识别和转头自锁功能，为日立高速离心机的最大优势，方便了客户对转头的取放，目前市场上其它常见品牌都无此功能
- 变频电机直接驱动控制，大力矩，无碳刷
- 可折叠式液晶显示屏，大面积，高亮度，显示更多信息
- 非接触式转头不平衡检测，更准确，更方便，更安全
- 具有预冷功能，加快了实验离心速度
- 有三种不同容量的连续流转头，最大可达3.2L

应用

应用广泛，具有进行细胞器分离，蛋白质沉淀、核酸沉淀、试剂盒离心、细胞离心、免疫学分析，等多种用途。可对1.5/2ml，10ml，15ml，50ml，7ml，80ml，250ml，500ml，1000ml等不同容量的离心管或瓶进行离心。

CP100WX 日立超速离心机

Hitachi Koki



主要特点

- 最高转速：100,000rpm, 具有同级别超速离心机中最高转速和最大的离心力
- 驱动系统完全保用十年
- 具有强劲的不平衡保护系统
- 对称管液面高用肉眼观察、近似相同就可以离心
- 具有转头寿命自动管理和自动延长功能
- 具有实际时间控制（RTC）功能，且可预置设定启动的离心时间
- 有不同的角转头、近垂直转头、垂直转头、水平转头，区带等转头可选
- 容量上可离心0.23ml, 1.5ml, 5–12ml, 40ml, 160ml, 230ml, 等不同的离心管，以满足客户不同的需要。
- 可以做差分离心、密度梯度离心、平衡等密度离心等

应用

可用于分离生物大分子（包括DNA/RNA，血清脂蛋白），纳米颗粒，病毒，及细胞器等方面的研究。

Millrock 冻干机

MILLROCK TECHNOLOGY



美国Millrock品牌冻干机融合先进的设计知识和独到的生产工艺于一体，为客户提供最好的性价比产品。

主要特点

- 其中的外捕水式箱式冻干机采用外置式冷凝器，样品仓和冷凝器由隔离阀分开，提高使用灵活性和样品安全性
- 盘管式冷凝器，冷凝面积更大，冻干效率更高，标配最先进的PC/PLC控制系统和Opti-dry冻干软件，提供全自动的冻干、除霜和系统检测程序，易于操作，轻松实现科研到生产的转化。

Ultra Clear 系列超纯水机

SIEMENS



主要特点

- 纯水作为进水，生产出超纯水
- 内置截留5000道尔顿分子量超滤膜
- 取水末端配置防污帽，避免取水污染
- 模块化处理元件，节省耗材更换成本，自动提示维护时间
- 用户自定义运行模式，延长UV灯使用寿命
- 大型背光LED显示屏全程监控进水及产水水质
- 产水水质优于ASTM、CAP、NCCLS、ISO3696等标准的要求

LaboStar TWF 系列纯水、超纯水一体机

SIEMENS



主要特点

- 自来水进水，可同时提供纯水和超纯水
- 紧凑型设计，节约占用面积
- 内置噪音<40dba压力泵，可自动开关机
- 大型背光LED显示屏实时显示水质参数
- 自动提示按需更换滤芯，节约使用成本
- 内置7L纯水水箱
- 产水水质优于ASTM、CAP、NCCLS、ISO3696等标准的要求

应用

有毒有害物质检测，食品添加剂检测、营养成分分析等食品检测项目